



JASIC

2019

2 év garancia



QUALIFICATION



7 oldal	Jasic ARC 120 (Z240)
7 oldal	Jasic ARC 140 (Z237)
7 oldal	Jasic ARC 160 (Z238)
8 oldal	Jasic ARC 200 (Z244)
9 oldal	Jasic PROARC 160 PFC (Z221)
9 oldal	Jasic PROARC 200 PFC (Z229)
10 oldal	Jasic ARC 250 (Z230)
11 oldal	Jasic ARC 200C (Z247)
12 oldal	Jasic ARC 400 (Z298)

MMA inverteres hegesztőgép

MMA

13 oldal	Jasic PROMIG160 (N219)
13 oldal	Jasic PROMIG 200 (N220)
14 oldal	Jasic MIG 200 PFC (N297)
15 oldal	Jasic PROMIG 250 (N239)
16 oldal	Jasic MIG 180 (N240)
17 oldal	Jasic MIG 200 (N268)
17 oldal	Jasic MIG 250 (N270)
18 oldal	Jasic MIG 350 (N271)
19 oldal	Jasic MIG 400 (N361)
19 oldal	Jasic MIG 500 (N221)
20 oldal	Jasic MIG 350P (N316)
20 oldal	Jasic MIG 400P (N317)

MIG inverteres hegesztőgép

MIG

21 oldal	Jasic TIG-180 DC (W206)
21 oldal	Jasic TIG 200 DC (W207)
22 oldal	Jasic PRO TIG 180P DC (W211)
22 oldal	Jasic PRO TIG 200P DC (W212)
23 oldal	Jasic PRO TIG 200P PFC DC (W218)
24 oldal	Jasic TIG 200P AC/DC (E201)
25 oldal	Jasic TIG 200P AC/DC (E101)
25 oldal	Jasic TIG 250P AC/DC (E102)
26 oldal	Jasic TIG 200P AC/DC (E104)
26 oldal	Jasic TIG 315P AC/DC (E106)
27 oldal	Jasic TIG 315P AC/DC (E202)

TIG DC - AC/DC hegesztőgép

TIG

28 oldal	Jasic CUT 40 (L207)
29 oldal	Jasic CUT 40 (L202)
30 oldal	Jasic CUT 60 (L204)
30 oldal	Jasic CUT 80 (L205)
30 oldal	Jasic CUT 100 (L201)
31 oldal	Jasic CUT 160 (L307)

Plazmavágó gép

CUT

32 oldal	Jasic MZ-1000 (M308)
33 oldal	Jasic Fedőporos hegesztőgép

Fedőporos hegesztés

SAW



2005-ben alapított, Jasic Technology Co., Ltd., egy nemzeti high-tech vállalkozás, amely az inverteres hegesztő, a motoros hegesztő, a CNC vágó berendezések és a robotok fejlesztését, gyártását, forgalmazását és értékesítését szolgálja. Sokéves fejlesztés után a Jasic lett a kínai hegesztőipar vezető vállalata, és sikeresen szerepel a Shenzhen Értéktőzsdén (Tőzsdekód: 300193). A "minőség, a márka és az ügyfél" filozófiájának szentelt és "integrált hegesztési megoldások szolgáltatójának", a Jasic elkötelezett a termékminőség előmozdítása érdekében, hogy növelje az ügyfél életszínvonalát. A Jasic márka, miután erős piaci versenyen ment keresztül, egyre nagyobb lendületet ad az ügyfelek körében.

4 teljes tulajdonú leányvállalat:

- Chongqing Yunda Technology Co.,Ltd
- Chengdu Jasic Technology Co.,Ltd
- Shenzhen Suoyuan Investment Co., Ltd
- Shenzhen Jasic Robot Automation Co., Ltd

2 holding leányvállalat:

- Shenzhen Jiaying Hardware Co.,Ltd
- Jasic Technologies America Inc

3 modern gyártási bázis:

Shenzhen Pingshan Jasic ipari park, Chongqing Yunda ipari park, Chengdu Jasic ipari park, melyek közül a Shenzhen Pingshan Jasic ipari parkot mint Shenzhen Modern Hegesztőiparának ipari bázisát tartják számon.

3 befolyásos terméksorozat:

Jasic, Yunda, Mosdar

1 élvonalbeli átfogó tesztlabor:

Az összes hitelesített vizsgálóberendezéssel ellátott tesztlabor – rezgésvizsgálatot, eséstesztet, vízálló tesztet, biztonsági tesztet, átfogó paraméter tesztet, EMC tesztet, interferencia tesztet, védettségi tesztet stb – végez. A termékeket széles körben alkalmazzák a hajóépítésben, konténerépítésben, kőolajiparban, vegyiparban, vasút építésben, építőiparban, villamosenergia-iparban, acélszerkezetek építésében, kohászatban, autóiparban, stb.





A Jasic a nemzeti marketingcsatornától és a hálózattól függően, a szervizgarancia bevezetésével úttörő szerepet játszott az országos minőségbiztosításban. Az összes hazai forgalmazási csatorna és az összekötő mechanizmust alkotó ügynökök megkövetelik a gyors reagálást és teljes körű, kényelmes és gyors értékesítési szolgáltatásokat.

A professzionális és progresszív Kutatás + Fejlesztés (K + F) kombinációja a többmezős technológiai platformmal integrálódik a mérnöki projektekkel, hogy a világ minden pontján a legmodernebb termékeket és optimalizált hegesztési megoldásokat kínáljanak az ügyfelek számára. Az erős K + F-képesség és a stabil termékminőség a Jasic legfontosabb versenyképessége. A Jasic-nak 4 kutatási és fejlesztési központja van Shenzhen, Chengdu, Chongqing, Taiyuan területén, és több mint 60 szabadalmat szerzett. A Shenzhen K + F központja (a hegesztési mérnöki központ is) 30 000 m²-es, és a legteljesebb és legfejlettebb tesztlabor biztosítja a Jasic termékek minőségét. A 80 000 m² alapterületű lefedettséggel rendelkező Jasic Pingshan Ipari Park a Pingshan új kerületének top első 6 projektjének egyike. Magában foglalja a "Jasic Pingshan inverter hegesztő bővítő projekteket", a "Jasic hegesztési mérnöki központot", más nagyobb projekteket és támogató létesítményeket.

Ahhoz hogy elérjék a magas sz. intű és hatékony sorozatgyártást, a Jasic Pingshan Inverter hegesztő-bővítő projekt számos új, fejlett automata gyártósort hozott létre, amelyek támogatják az automatikus chip-számlálót, az automatikus behelyezőgépet és az átfogó hibakeresési szekrényt. A Jasicnak két gyártási épülete van, amelyek teljes alapterülete elérte az 500 000 m²-t, és 13 automata hegesztő gyártósort szereltek fel, amelyek önfelszívó szerszámlemez funkcióval rendelkeznek, 2000m² SMT & AI műhely (hőmérséklet páratartalom és porszabályozás, relatív tiszta műhely), 10000m² PCBA műhely (epoxi önszintező padló antisztatikus gyártási műhely) és az éves termelés elérheti a 600 000 készletet.





The power in inverter technology

Számos iparágban alkalmazzák a Jasic gépeket például hajógyártás, kazán, kőolaj, vegyipar, vasút, építőipar, villamosság, acélszerkezet, kohászat, autóipar.



mezőgazdaság



építészet



gyártás



repülés



kőolaj



vasút



vegyészet



kohászat



műszaki karbantartás



villamosság



hajógyártás



acél szerkezet

MMA / STICK (SMAW)								
Oldal	Típus	Kód	Bemenet	Kimenet	Névleges teljesítmény	Folyamat		Hegeszthető fém
			V	A	Jelenlegi / munkakör	MMA / Stick	Lift TIG	
7	ARC 120	Z 240	1 ~ 230	20 - 120	120 A / 30 %	✓	X	S SS Ni Ci
7	ARC 140	Z 237	1 ~ 230	20 - 140	140 A / 15 %	✓	X	
7	ARC 160	Z 238	1 ~ 230	20 - 160	160 A / 20 %	✓	X	
8	ARC 200	Z 244	1 ~ 230	20 - 200	200 A / 30 %	✓	X	
9	ARC 160 PFC	Z 221	1 ~ 230	10 - 160	160 A / 40 %	✓	✓	
9	ARC 200 PFC	Z 229	1 ~ 230	10 - 200	200 A / 25 %	✓	✓	
10	ARC 250	Z 230	1 ~ 230	20 - 250	250 A / 60 %	✓	X	
11	ARC 200C	Z 247	1 ~ 230	20 - 200	200 A / 30 %	✓	✓	
12	ARC 400	Z 298	3 ~ 400	30 - 380	380 A / 40 %	✓	X	

MIG / MAG (GMAW)												
Oldal	Típus	Kód	Bemenet	Kimenet	Névleges teljesítmény	Folyamat						Hegeszthető fém
			V	A	Jelenlegi / munkakör	MIG MAG	Stick	Lift TIG	Synergic	Digital	Görgő	
13	MIG 160	N 219	1 ~ 230	30 - 160	160 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	2	S 
13	MIG 200	N 220	1 ~ 230	30 - 200	200 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	2	
14	MIG 200 PFC	N 297	1 ~ 230	30 - 200	200 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	2	
15	MIG 250	N 239	1 ~ 230	30 - 250	250 A / 30 %	✓	✓	✓	X	X	2	
16	MIG 180	N 240	1 ~ 230	30 - 180	180 A / 20 %	✓	✓	X	X	X	2	
17	MIG 200	N 268	1 ~ 230	30 - 200	200 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	2	
17	MIG 250	N 270	3 ~ 400	30 - 250	250 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	2	
18	MIG 350	N 271	3 ~ 400	30 - 350	350 A / 40 %	✓	✓	✓	X	X	4	
19	MIG 400	N 361	3 ~ 400	50 - 400	400 A / 100 %	✓	✓	X	X	X	4	
19	MIG 500	N 221	3 ~ 400	50 - 500	500 A / 60 %	✓	✓	X	X	X	4	
20	MIG 350P	N 316	3 ~ 400	30 - 350	350 A / 60 %	✓	✓	X	✓	✓	4	
20	MIG 400P	N 317	3 ~ 400	30 - 400	400 A / 60 %	✓	✓	X	✓	✓	4	

TIG (GTAW)												
Oldal	Típus	Kód	Bemenet	Kimenet	Névleges teljesítmény	Folyamat						Hegeszthető fém
			V	A	Jelenlegi / munkakör	Stick	HF TIG	Lift TIG	PULSE TIG	AC TIG	Digital	TIG DC
21	TIG 180	W 206	1 ~ 230	10 - 180	180 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	X	
21	TIG 200	W 207	1 ~ 230	10 - 200	200 A / 35 %	✓	✓	X	X	X	X	
22	TIG 180P	W 211	1 ~ 230	10 - 180	180 A / 35 %	✓	✓	X	✓	X	✓	
22	TIG 200P	W 212	1 ~ 230	10 - 200	200 A / 35 %	✓	✓	X	✓	X	✓	
23	TIG 200P PFC	W 218	1 ~ 230 (95 - 265)	10 - 160 10 - 200	160 A / 35% 200 A / 30%	✓	✓	X	✓	X	✓	
24	TIG 200P AC/DC	E 201	1 ~ 230	5 - 200	200 A / 25 %	✓	✓	X	✓	✓	✓	
25	TIG 200P AC/DC	E 101	1 ~ 230	10 - 185	185 A / 20 %	✓	✓	X	✓	✓	X	
25	TIG 250P AC/DC	E 102	3 ~ 400	10 - 250	250 A / 30 %	✓	✓	X	✓	✓	X	
26	TIG 200P AC/DC	E 104	1 ~ 230	10 - 185	185 A / 20 %	✓	✓	X	✓	✓	✓	
26	TIG 315P AC/DC	E 106	3 ~ 400	10 - 295	295 A / 30 %	✓	✓	X	✓	✓	✓	
27	TIG 315P AC/DC	E 202	3 ~ 400	10 - 315	315 A / 30 %	✓	✓	X	✓	✓	✓	

PLAZMAVÁGÁS											
Oldal	Típus	Kód	Bemenet	Kimenet	Névleges teljesítmény	HF	Non HF PNEUMATIC	Non HF High voltage pulse	Pilot arc	CNC interface	Hegeszthető fém
			V	A	Jelenlegi / munkakör						
28	CUT 40	L 207	1 ~ 230	20 - 40	40 A / 40 %	✓	x	X	X	X	S SS Ni CB Ti Mg Al Ci EC
29	CUT 40	L 202	1 ~ 230	20 - 40	40 A / 35 %	✓	x	X	✓	X	
30	CUT 60	L 204	3 ~ 400	20 - 60	60 A / 40 %	✓	X	X	✓	✓	
30	CUT 80	L 205	3 ~ 400	20 - 80	80 A / 40 %	✓	X	X	✓	✓	
30	CUT 100	L 201	3 ~ 400	20 - 100	100 A / 60 %	✓	X	X	✓	✓	
31	CUT 160	L 307	3 ~ 4000	20 - 160	160 A / 60 %	✓	X	X	✓	X	

VÍZ ALATTI FEDŐPOROS (SAW)										
Oldal	Típus	Kód	Bemenet	Kimenet	Névleges teljesítmény	Folyamat				Hegeszthető fém
			V	A	Jelenlegi / munkakör	MMA	SAW	ARC gouge	Output characteristics	
32	MZ 1000	M 308	1 ~ 400	100 - 1000	1000 A / 100 %	✓	✓	✓	CC / CV	

Standard ☒ nem tartalmazza ☒ Acél ☒ Rozsdamentes acél ☒ Nikkel ötvözetek ☒ Alumínium ☒ Öntővas ☒ Vörösréz / Sárgaréz ☒ Titán ☒ Magnézium ötvözetek ☒ minden villamosan vezet ☒



ARC-120 (Z 240)-, ARC-140 (Z 237) és ARC-160 (Z 238) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

MMA



Jellemzők

- IGBT tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- Egyedülálló PCB konstrukció

Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Hegeszthető üzemmódok:

- MMA – Bevonatos elektróda hegesztése
- TIG DC – AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Tartozékok: elektródafogós munkakábel, testkábel

	ARC 120 (Z 240)	ARC 140 (Z 237)	ARC 160 (Z 238)
Névleges bemeneti feszültség	1~AC 230V ± 15% 50/60 Hz		
Hálózati biztosíték	16 A (lomha)	16 A (lomha)	16 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	5.4 KVA	6.5 KVA	7,9 KVA
Hegesztőáram tartomány	20 – 140 A	20 – 140 A	20 – 160 A
Üresjárat feszültség	63V	63 V	63 V
Bekapcsolási idő 40°C	30 %	15 %	20%
Hatékonyság	≥85 %	≥85 %	≥85 %
Teljesítménytényező	0.7 cosφ	0.7 cosφ	0.7 cosφ
Szigetelési osztály	F	F	F
Védelmi fokozat	IP21S	IP21S	IP21S
Méret (Sz x H x M mm)	282 x 113 x 200	282 x 113 x 200	282 x 113 x 200
Súly	3.5 Kg	4 Kg	4.1 Kg



ARC 200 (Z 244) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- IGBT tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- Egyedülálló PCB konstrukció

Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Hegeszthető üzemmódok:

MMA – Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC – AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Tartozékok: elektródafogós munkakábel, testkábel



MMA



ARC 200 (Z 244)

Névleges bemeneti feszültség

1~AC 230V $\pm$ 15% 50/60 Hz

Hálózati biztosíték

20 A (lomha)

Névleges bemeneti teljesítmény

9,4 KVA

Hegesztőtartomány

20 – 220 A

Üresjáratú feszültség

63 V

Bekapcsolási idő 40°C

30 %

Hatékonyság

≥ 85 %

Teljesítménytényező

0.7 cos ϕ

Szigetelési osztály

F

Védelmi fokozat

IP21S

Méret (Sz x H x M mm)

380 x 135 x 300

Súly

6,1 Kg



JASIC

PROARC 160PFC (Z 221) és PROARC 200PFC (Z 229) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



MMA



Jellemzők

- 50 m hosszabbítóról és aggregátorról is használható
- MMA / DC Lift TIG üzemmód
- IGBT tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés
- Digitális kijelző

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- Egyedülálló PCB konstrukció
- PFC technológia



Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.
- Az elektródák polaritás váltás nélkül hegeszthetők.

Tartozékok:

- elektródafogós munkakábel, testkábel



	PROARC 160 PFC (Z 221)	PROARC 200 PFC (Z 229)
Névleges bemeneti feszültség	1~AC96-280V 50/60 Hz	
Hálózati biztosíték	16 A (lomha)	20 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	4,9 KVA	6,6 KVA
Hegesztőtartomány	10 – 160 A	10 – 200 A
Üresjárat feszültség	68 V	68 V
Bekapcsolási idő 40°C	40 %	25 %
Hatékonyság	≥85 %	≥85 %
Teljesítménytényező	0.99 cosφ	0.99 cosφ
Szigetelési osztály	F	F
Védelmi fokozat	IP21S	IP21S
Méret (Sz x H x M mm)	133 x 364 x 280	133 x 364 x 280
Súly	6,4 Kg	6,5 Kg



ARC 250 (Z 230) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Hosszú hosszabbítóról is használható
- Kompakt méretű, könnyű és modern formatervezés
- Nagyteljesítményű IGBT tápegységek
- Energia takarékoság, kiváló dinamikus jellemzők és magas hatékonyság
- Könnyű ívgyújtás kevés fröcskölés

Specifikációk

- MMA
- Lift ARC TIG
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- Állítható ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- Digitális kijelző

Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Hegeszthető üzemmódok:

MMA – Bevonatos elektróda hegesztése
TIG DC – AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Tartozékok: elektródafogós munkakábel, testkábel



ARC 250 (Z 230)

Névleges bemeneti feszültség

1~AC 230V ± 15% 50/60 Hz

Hálózati biztosíték

25 A (lomha)

Névleges bemeneti teljesítmény

12.3 KVA

Hegesztőtartomány

20 – 250 A

ARC FORCE

0 - 100 A

Üresjárat feszültség

67 V

Bekapcsolási idő 40°C

60 %

Hatékonyság

85 %

Teljesítménytényező

0.7 cosφ

Szigetelési osztály

F

Védelmi fokozat

IP21S

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

430 x 168 x 312 / 9.6 Kg



JASIC

ARC 200C (Z 247) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

MMA



Jellemzők

- Hosszú hosszabbítóról is használható
- Kompakt méretű, könnyű és modern formatervezés
- Nagyteljesítményű IGBT tápegységek
- Kiváló cellulóz teljesítmény
- Energia takarékoság, kiváló dinamikus jellemzők és magas hatékonyság
- Könnyű ívgyújtás kevés fröcskölés

Specifikációk

- Lift ARC TIG
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- Egyedülálló PCB konstrukció
- Digitális kijelző

Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Hegeszthető üzemmódok:

- MMA – Bevonatos elektróda hegesztése
- TIG DC – AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Tartozékok: elektródafogós munkakábel, testkábel

Névleges bemeneti feszültség

Hálózati biztosíték

Névleges bemeneti teljesítmény

Hegesztőtartomány

ARC FORCE

Üresjárat feszültség

Bekapcsolási idő 40°C

Hatékonyság

Teljesítménytényező

Szigetelési osztály

Védelmi fokozat

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

ARC 200C (Z 247)

1~AC 230V ± 15% 50/60 Hz

20 A (lomha)

9,7 KVA

20 – 200 A

90 A

78 V

30 %

85 %

0.7 cosφ

F

IP21S

381 x 138 x 286 / 6.1 Kg



ARC 400 (Z 298) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés
- Kiváló hegesztési minőség optimális ívdinamika jellemzi
- Alkalmas minden saválló és rozsdamentes anyag hegesztésére
- Hosszabbítóról és aggregátorról is használható

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Digitális kijelző

Hegeszthető elektródák típusa:

- rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Tartozékok:

- elektródafogós munkakábel, testkábel



	ARC 400 (Z 298)
Névleges bemeneti feszültség	3~AC400V±15%50/60 Hz
Hálózati biztosíték	3 x 20 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	16 KVA
Teljesítménytényező	0.93 cosφ
Hegesztőtartomány	30 - 380 A
ARC FORCE	0 - 140 A
HOT START	0 - 100 A
Üresjárat feszültség	67 V
Bekapcsolási idő 40°C	40 %
Hatékonyság	85 %
Szigetelési osztály	F
Védelmi fokozat	IP21S
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	618 x 330 x 441 / 19 Kg



JASIC

PROMIG 160 (N 219) - PROMIG 200 (N 220) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

MIG



Jellemzők

- Könnyen kezelhető, felhasználó barát, kompakt, hordozható
- 5Kg huzal
- Nagy hegesztési teljesítmény
- Nagy teljesítményű IGBT
- Változtatható polaritás-CO₂ gázzal való hegesztés vagy gáznélküli (porbeles) hegesztés

Specifikációk

- MIG/MAG
- MMA
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Visszaégés szabályzó gomb
- gáz - gáz nélküli hegesztés
- túlmelegedés elleni védelem

2 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal vagy porbeles huzallal

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

Hegeszthető anyagok: acél, rozsdamentes acél

Tartozékok: MIG munkakábel MB15AK, testkábel

	PROMIG 160 (N219)	PROMIG 200 (N220)
Névleges bemeneti feszültség	1~AC230V±15% 50/60Hz	1~AC230V±15% 50/60Hz
Hálózati biztosíték	16 A	20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	7,1 KVA	9,4 KVA
Hegesztőáram tartomány - MMA	10 - 160 A	10 - 200 A
Hegesztőáram tartomány - MIG	30 - 160 A	30 - 200 A
Huzal előtolási sebesség m/min	1.5 / 14	1.5 / 16
Üresjáratú feszültség	53 V	53 V
Bekapcsolási idő 40°C-on	35 %	35 %
Huzal átmérője mm	0.6 - 0.8 - 0.9	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Hatékonyság	85%	85%
Teljesítménytényező	0,7 cosφ	0,7 cosφ
Védelmi fokozat	IP21S	IP21S
Szigetelési osztály	F	F
Súly / Méret (Sz x H x M mm)	12.5kg / 485x185x370	12.5 kg / 485x185x370



MIG 200PFC (N 297) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- PFC technológia
- 5 kg-os huzaldob
- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés
- Digitális kijelző
- Hosszabbítóról és generátorról is használható
- Változtatható polaritás

Specifikációk

- MIG / MAG / MMA
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Visszaégés szabályzó gomb
- Gáz - gáz nélküli hegesztés
- Túlmelegedés elleni védelem



2 Funkciós:

MIG: huzalelektroda hegesztéssel védőgázzal vagy porbeles huzallal

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

Hegeszthető anyagok: acél, rozsdamentes acél

Tartozékok: MIG munkakábel MB15AK, testkábel



MIG 200PFC (N 297)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC (95 - 285V) 50/60 Hz
Hálózati biztosíték	20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	6.6 KVA
Hegesztőáram tartomány MIG / MMA	30 - 200 / 10 - 180 A
Huzal előtolási sebesség	1.5 - 16 m / min
Üresjáratú feszültség	53 V
Bekapcsolási idő 40°C	35 %
Huzal átmérő	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0 mm
Hatékonyság	≥85 %
Teljesítmény tényező	0.99 cosφ
Védelmi fokozat	IP21S
Szigetelési osztály	F
Súly / Méret (Sz x H x M mm)	13.5 Kg / 485 x 185 x 370



PROMIG 250 (N 239) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

MIG



Jellemzők

- Könnyen kezelhető, felhasználó barát
- Nagy hegesztési teljesítmény
- Nagy teljesítményű IGBT
- Induktivitás állítási lehetőség
- Változtatható polaritás
- Visszaégés szabályzó gomb

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- ANTI - STICKING (elektroda letapadás)
- MIG / MAG
- MMA
- TIG DC
- Lift arc ívgyújtás

3 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal vagy porbeles huzallal

MMA: Bevonatos elektroda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Hegeszthető anyagok: acél, rozsdamentes acél

Tartozékok: MIG munkakábel MB 15AK, testkábel



PROMIG 250 (N239)

Névleges bemeneti feszültség

1~AC230V $\pm$ 15% 50/60Hz

Hálózati biztosíték

35 A

Névleges bemeneti teljesítmény

12.6 KVA

Hegesztőáram tartomány - MMA

15 ~ 250 A

Hegesztőáram tartomány - MIG

30 ~ 250 A

Huzal előtolási sebesség

1.5 - 16 m / min

Üresjárat feszültség

56 V

Bekapcsolási idő 40°C

30 %

Huzal átmérője mm / huzaldob kapacitás

0.6 - 0.8 - 1.0 / 15 Kg 300 mm

Hatékonyág

85 %

Teljesítménytényező

0.7 cos ϕ

Szigetelési osztály / Védelmi fokozat

F / IP21S

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

627x 267 x 452 / 26,8kg



MIG 180 (N 240) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Nagy teljesítményű IGBT
- Könnyen kezelhető, felhasználó barát,
- kompakt, hordozható
- 5Kg huzal
- Nagy hegesztési teljesítmény
- Változtatható polaritás-CO₂ gázzal való hegesztés vagy gáznélküli (porbeles) hegesztés

Specifikációk

- MIG/MAG
- MMA
- HOT START (meleg indítás)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Visszaégés szabályzó gomb
- Gáz - gáz nélküli hegesztés
- Túlmelegedés elleni védelem

2 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal vagy porbeles huzallal

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

Hegeszthető anyagok: acél, rozsdamentes acél

Tartozékok: MB15AK munkakábel, testkábel



MIG 180 (N 240)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC230V ± 15% 50/60 Hz
Hálózati biztosíték	16 A
Névleges bemeneti teljesítmény	8.1 KVA
Hegesztőáram tartomány - MMA / MIG	10 - 160 A / 30 - 180 A
Huzal előtolási sebesség	1.5 - 16 m/min
Üresjárat feszültség	52 V
Bekapcsolási idő 40°C-on	20 %
Huzal átmérője / huzaldob kapacitás	0.6 - 0.8 - 1.0 / 5Kg 100mm
Hatékonyság	85 %
Teljesítménytényező	0,7 cosφ
Védelmi fokozat	IP21S
Szigetelési osztály	F
Méret (Sz x H x M mm)	502 x 225 x 375
Súly	12.2 Kg



JASIC

MIG 200 (N 268) - MIG 250 (N 270)

inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



MIG

Jellemzők

- MIG/MMA
- Digitális kijelző
- Visszaégés szabályzó gomb
- Push-Pull munkakábel csatlakozási lehetőség
- Nagy teljesítményű IGBT
- Beépített, 2 görgős huzaltoló
- Változtatható polaritás

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Egyszerűen kezelhető
- Erős, masszív felépítése
- Kerekes felépítmény palacktartóval és rögzítő láncsal
- Gyors huzalbefűző gomb

2 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal (CO₂ vagy Corgon kevert gázzal), vagy porbeles huzalal

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

Hegeszthető anyagok:

MIG (huzal): vas, rozsdamentes (saválló / inox) anyagok, szénacél és acélötvözetek

porbeles huzal elektróda(gáz nélkül)

MMA (bevonatos elektróda): rutilos, bázikus, saválló (inox) elektródák (4 mm-es pálcavastagságig folyamatos)

Tartozékok:

MIG 200 N268: MIG munkakábel MB 15AK, testkábel

MIG 250 N270: MIG munkakábel MB 24KD, testkábel

	MIG200 (N 268)	MIG250 (N 270)
Névleges bemeneti feszültség	1~AC230 V±15% 50-60 Hz	3~AC400 V±15% 50-60 Hz
Hálózati biztosíték	20 A (lomha)	3 x 16 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	8.8 KVA	9.5 KVA
Hegesztőáram - MMA / MIG	10 - 200 A / 30 - 200 A	10 - 250 A / 30 - 250 A
Huzal előtolási sebesség	1.5 - 14 m / min	1.5 - 16 m / min
Üresjárat feszültség	52 V	54 V
Bekapcsolási idő 40°C	35 %	35 %
Huzal átmérője	0.6 - 0.8 - 0.9 mm	0.8 - 0.9 - 1.0 mm
Hatékonyág	85 %	85 %
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	900 x 450 x 760 / 46 Kg	900 x 450 x 755 / 47 Kg



MIG 350 (N 271) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- MIG/MMA/TIG (LIFT)
- Digitális kijelző
- Visszaégés szabályzó gomb
- Push-Pull munkakábel csatlakozási lehetőség
- Nagy teljesítményű IGBT
- Beépített, 4 görgős huzaltoló
- Változtatható polaritás
- Induktivitás állítási lehetőség

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Egyszerűen kezelhető
- Erős, masszív felépítése
- Kerekes felépítmény palacktartóval és rögzítő láncsal
- Gyors huzalbefűző gomb



MIG

3 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal (CO₂ vagy Corgon kevert gázzal), vagy porbeles huzallal

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése (gáz nélkül)

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés Lift Arc ívgyújtással

Hegeszthető anyagok:

MIG (huzal): vas, rozsdamentes (saválló / inox) anyagok, szénacél és acélötvözetek, alumínium, porbeles huzal elektróda(gáz nélkül)

MMA (bevonatos elektróda): rutilos, bázikus, saválló (inox) elektródák (4 mm-es pálcavastagságig folyamatos)

TIG DC: vas, rozsdamentes (saválló / inox) anyagok, szénacél és acélötvözetek,

Tartozékok: MIG munkakábel MB 36KD, testkábel



MIG350 (N 271)

Névleges bemeneti feszültség	3~AC400 V±15% 50-60 Hz
Hálózati biztosíték	3 x 20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	15 KVA
Hegesztőáram tartomány MIG / MMA	20 - 350 A / 50 - 350 A
Huzal előtolási sebesség	1.5 - 18 m / min
Üresjárat feszültség	62 V
Bekapcsolási idő 40°C	40 %
Huzal átmérő	0.9 - 1.0 - 1.2 mm
Hatékonyság / Teljesítmény tényező	85 % / 0.9 cosφ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F
Súly / Méret (Sz x H x M mm)	52 kg / 900 x 450 x 760



JASIC

MIG 400 (N 361) és 500 (N 221)

inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

Jellemzők

- Digitális kijelző
- Induktív szabályzás
- Kiváló alumínium hegesztésre
- 4 görgős huzaltoló

Specifikációk

- MMA
- MIG/MAG
- 2T/4T
- HOT START (meleg indítás)
- ARC FORCE (ívkeménység)

4 funkció:

MIG: Huzalelektroda hegesztése védőgázzal (CO₂ vagy Corgon kevert gázzal, alumínium Argon gázzal)

Pulse MIG/MMA:

Dupla Pulse MIG /MMA:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése (gáz nélkül)

Hegeszthető anyagok:

MIG (huzal): vas, rozsdamentes (saválló / inox) anyagok, szénacél és acélötvözetek, alumínium, porbeles huzal elektróda(gáz nélkül)

MMA (bevonatos elektróda): rutilos, bázikus, saválló (inox) elektródák (4 mm-es pálcavastagságig folyamatos)

Tartozékok MIG 400 N361 - MIG 500 N221: vízűtő PO48, MIG munkakábel MB 501D, testkábel

Tartozékok MIG 500 N221: MIG munkakábel MB 36KD, testkábel, szerszámos doboz

MIG



	MIG 400 (N 361)	MIG 500 (N 221)
Névleges bemeneti feszültség	3~AC 400V ±15% 50-60 Hz	3~AC 400V ±15% 50-60 Hz
Hálózati biztosíték	3 x 25 A	3 x 32 A
Névleges bemeneti teljesítmény	17.8 KVA	25.6 KVA
Teljesítménytényező	0.9.cosφ	0.9.cosφ
Üresjárat feszültség	62 V	75 V
Névleges teljesítmény	400 A / 36 V	500 A / 40 V
Hegesztési feszültség	15.5 - 40 V	15 - 48 V
Hegesztő áram tartomány	30 - 400 A	20 - 500 A
Huzal előtolási sebesség	1.5 - 18 m / min	1.5 - 18 m / min
Kimeneti karakterisztika	MMA:CC MIG / MAG:CV	MMA:CC MIG / MAG:CV
Bekapcsolási idő 40°C	MIG:100 % MMA: 80%	60
Hatékonyság	85 %	85 %
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	595 x 285 x 470 / 45 Kg	595 x 285 x 470 / 35 Kg



MIG 350P (N316) és MIG 400P (N317) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Fejlett digitális vezérlés
- Synergikus vezérlés
- Intelligens vezérlésű vízűtő
- 64db paraméter tárolására alkalmas
- Kiváló alumínium hegesztésére

Hegeszthető anyagok:

- acél, rozsdamentes acél, alumínium

Hegeszthető üzemmódok:

- MMA – Bevonatos elektróda hegesztése
- MIG – Huzalelektróda hegesztése védőgázzal vagy porbeles huzallal

Tartozékok: MB 501 MIG munkakábel, testkábel

Specifikációk

- MMA
- DC MIG / MAG
- Pulse MIG / MAG
- Dupla pulse MIG / MAG



MIG

	MIG 350P (N 316)	MIG 400P (N 317)
Névleges bemeneti feszültség	3~AC400V ± 15% 50/60 Hz	3~AC400V ± 15% 50/60 Hz
Hálózati biztosíték	3 x 20 A (lomha)	3 x 25 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	14 KVA	18 KVA
Teljesítmény tényező	0,85 cosφ	0,85 cosφ
Üresjárat feszültség	70 V	70 V
Névleges teljesítmény	350 A / 34 V	400 A / 36 V
Hegesztési feszültség	12.0 - 39.0 V	12.0 - 39.0 V
Hegesztő áram tartomány	10 - 350 A	10 - 400 A
Huzal előtolási sebesség	1.0 - 18.0 m / min	1.0 - 18.0 m / min
Kimeneti karakterisztika	MMA: CC MIG / MAG: CV	MMA: CC MIG / MAG: CV
Bekapcsolási idő 40°C	60 %	60 %
Hatékonyság	85 %	85 %
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F
Méret SzxHxM (mm) / Súly	780 x 380 x 610 / 40 Kg	780 x 380 x 610 / 40 Kg



JASIC

TIG 180DC (W 206) és TIG 200DC (W 207) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

TIG DC



Jellemzők

- Kompakt méret
- IGBT inverter technológia
- Multi funkciós kivitel (MMA / TIG DC)
- Kevesebb fröcskölés, stabil ív
- Könnyű ívgyújtás, HF

Specifikációk

- MMA / TIG DC
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeményesség)
- Túlmelegedés és túláram védelem
- Digitális kijelző

2 funkciós:

AWI: Magas feszültségű (HF) ívgyújtás, így a Wolfram-elektrodát nem kell a munkanyaghoz érinteni. Ennek köszönhetően a Wolfram-elektroda kopása sokkal lassabb, mint a kontakt ívgyújtásos gépeknél. DC egyenáramú berendezés.

MMA: Bevonatos elektroda hegesztése 3.2 mm-es átmérőig folyamatosan üzemeltethető! Bázikus, rutilos és inox (saválló) elektrodához kiváló.

Tartozékok: AWI SR17/4m munkapisztoly, testkábel csipesszel
AWI hegesztőszett (patronház, 3 patron, 3 kerámia, 2 zárókupak)



	TIG180 DC (W206)	TIG 200 DC (W207)
Névleges bemeneti feszültség	1~AC230V ± 15% 50/60 Hz	1~AC230V ± 15% 50/60 Hz
Hálózati biztosíték	16 A	20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	6 KVA	7.1 KVA
Hegesztő áram TIG / MMA	10 - 180 A / 10 - 160 A	10 - 200 A / 10 - 180 A
Gáz utánfolyási idő	0 - 15 s	0 - 15 s
Áram felfutási idő	0 - 10 s	0 - 10 s
Ívgyújtás	Nagy frekvenciás (HF)	Nagy frekvenciás (HF)
Üresjárat feszültség	60 V	60 V
Bekapcsolási idő 40°C	35 %	35 %
Hatékonyság	85 %	85 %
Teljesítmény tényező	0,7 cosφ	0,7 cosφ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	365 x 135 x 277 / 5.9 Kg	365 x 135 x 277 / 6.1 Kg



PROTIG 180P DC (W 211) és PROTIG 200P DC (W 212) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Impulzus állítási lehetőség
- Ponthegeztési funkció
- Gáz elő és utánfolyási idő szabályozása
- Induló végáram beállítási lehetőség

Specifikációk

- 2T / 4T
- HF ívgyújtás (nagy frekvenciás)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti - Sticking (letapadásgátlás)
- Hot Start (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)

4 Funkciós:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Spot: AWI ponthegeztési funkció.



TIG 180P DC (W 211)

TIG 200P DC (W 212)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC230V ± 15% 50/60 Hz	1~AC230V ± 15% 50/60 Hz
Hálózati biztosíték	16 A	18 A
Névleges bemeneti teljesítmény	7.1 KVA	8.2 KVA
Hegesztő áram TIG / MMA	10-180 A / 10-160 A	10-200 A / 10-180 A
Gáz elő-, utánfolyási idő	0-15 s	0-15 s
Áram fel-, lefutási idő	0-10 s	0-10 s
Ívgyújtás	Nagy frekvenciás (HF)	Nagy frekvenciás (HF)
Üresjárat feszültség	60 V	60 V
Bekapcsolási idő 40°C	35 %	35 %
Hatékonyság	85 %	85 %
Teljesítmény tényező	0,7 cos φ	0,7 cos φ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	365 x 135 x 277 / 5,9 Kg	365 x 135 x 277 / 6,1 Kg



PRO TIG 200P PFC (W 218)

inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



TIG DC



Jellemzők

- PFC technológia
- Generátorbarát
- TIG DC Pulse
- Kompakt méretű
- Könnyű és modern formatervezés
- Digitális kijelző
- Állítható gáz elő- és utánáramlás
- Hosszabbítóról és generátorról is használható

Specifikációk

- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeményység)
- 2T/4T/Spot
- HF Arc Ignition (HF ív gyújtás) funkció megakadályozza a wolfram károsodását
- Túlmelegedés elleni védelem
- Anti - Sticking (letapadásgátlás)

4 Funkciós:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Spot: AWI ponthegeztési funkció.

Hegeszthető anyagok: acél, - acélötvözetek, - titán, - réz, - rozsdamentes acél, - króm-molibdén, - gyakorlatilag bármely fém hegesztésére alkalmas, kivéve alumínium.

Tartozékok: EuroTIG SR26 awi munkakábel, testkábel

PRO TIG 200P PFC (W 218)

Névleges bemeneti feszültség

1~ (95-285V) 50/60 Hz

Névleges bemeneti áramerősség

20 A (Iomha)

Névleges bemeneti teljesítmény

4.3 KVA

Hegesztőáram TIG /MMA

10 - 200 A / 10/ 180 A

Gáz elő- . utánfolyási idő

0 - 15 s

Áram fel-, lefutási idő

0 – 10 s

Ívgyújtás

Nagy frekvenciás (HF)

Üresjárat feszültség

65 V

Bekapcsolási idő 40°C

30 %

Hatékonyság

85 %

Teljesítménytényező

0.99 cos ϕ

Szigetelési osztály

F

Védelmi fokozat

IP21S

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

420 x 135 x 235 / 7.5 Kg



TIG 200P AC/DC (E 201) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- IGBT technológia
- ALUMÍNIUM hegesztésre is alkalmas!
- Digitális kijelző
- Generátor barát.
- Kevesebb fröcskölés, stabil ív
- Túlmelegedés és túlfeszültség elleni védelem

Specifikációk

- Diagnosztikai feladatok automatikus tárolása (üzemidő, rendszer események)
- HF ívgyújtás
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- TIG üzemmódban LiftArc ívgyújtás
- 2T/4T/Spot

6 Funkció:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC: AWI váltóáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC Pulse: AWI váltóáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Spot: AWI ponthegeztési funkció.

Hegeszthető elektródák: rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény. Az elektródák polaritás váltás nélkül hegeszthetők.

Tartozékok: SR26/4m munkakábel, testkábel



TIG 200P AC/DC (E 201)

Névleges bemeneti feszültség

1~AC 230V±15% 50/60 Hz

Hálózati biztosíték

22 A (lomha)

Névleges bemeneti teljesítmény

7.1 KVA

Hegesztőáram tartomány TIG / MMA

3 x 20 A (lomha)

Gáz elő-, és utánfolyási idő

0.1 - 10 s / 0.5 - 15 s

Áram fel-, lefutási idő

0 - 15 s

AC egyensúly

15 - 85 %

Ív gyújtás

HF

AC frekvencia

20 - 250 Hz

Impulzus frekvencia

0.2 - 200 Hz

Üresjárat feszültség

56 V

Bekapcsolási idő 40°C

25 %

Hatékonyság / Teljesítmény tényező

85 % / 0,7 cos Φ

Védelmi fokozat / Szigetelési osztály

IP21S / B

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

426 x 162 x 277 / 9 Kg



TIG 200P AC/DC (E 101) és TIG 250P AC/DC (E 102) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

TIG AC/DC



Jellemzők

- ALUMÍNIUM hegesztésre is alkalmas!
- MOSFET tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Állítható impulzusszám
- Állítható csúcsáram, alapáram és impulzusszélesség

Specifikációk

- HF ívgyújtás TIG módban
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- AC egyensúly
- 2T/4T

5 Funkció:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Pulse: AWI váltóáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC: AWI váltóáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

Hegeszthető elektródák: rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.

Tartozékok: SR26 munkakábel, testkábel

Névleges bemeneti feszültség

Névleges bemeneti áramerősség / teljesítmény

Hegesztőáram tartomány TIG / MMA

Gáz elő / utánfolyási idő

Áram lefutási idő

AC egyensúly

Ív gyújtás

AC frekvencia / Impulzus frekvencia

Üresjárati feszültség

Bekapcsolási idő 40°C

Hatékonyság / Teljesítmény tényező

Védelmi fokozat / Szigetelési osztály

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

TIG 200P AC/DC (E 101)

1~AC 230V ±15% 50-60 Hz

20 A / 4.5 KVA

10 - 185 A / 10 - 185 A

0 - 2 s / 0 - 10 s

0 - 10 s

20 - 80 %

HF

60 Hz / 0.5 - 300 Hz

56 V

20 %

85 % / 0.7 cos φ

IP21S / B

493 x 365 x 355 / 20 Kg

TIG 250P AC/DC (E 102)

3~AC 400V ±15% 50-60 Hz

3 x 16 A / 7.1 KVA

10 - 250 A / 10 - 200 A

0 - 2 s / 0 - 10 s

0 - 10 s

20 - 80 %

HF

60 Hz / 0.5 - 300 Hz

65 V

30%

85 % / 0.9 cos φ

IP21S / B

493 x 365 x 355 mm / 30 kg



TIG 200P AC/DC (E 104) és TIG 315P AC/DC (E 106) inverteres hegesztőgép

Garancia 2 év



Jellemzők

- ALUMÍNIUM hegesztésre is alkalmas!
- MOSFET tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Állítható impulzusfrekvencia
- Állítható csúcsáram, alapáram és impulzusszélesség

Specifikációk

- HF ívgyújtás TIG módban
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- AC egyensúly
- 2T/4T

5 Funkció:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

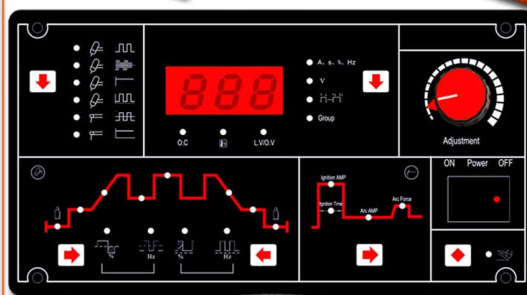
TIG DC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC: AWI váltóáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC Pulse: AWI váltóáramú impulzus hegesztés

Tartozékok: TIG 200 - SR26 munkakábel TIG 315 - SR18 munkakábel, testkábel

Hegeszthető elektródák: rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény.



TIG 200P AC/DC (E 104)

TIG 315P AC/DC (E 106)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC 230V $\pm$ 15% 50-60 Hz	3~AC 400V $\pm$ 15% 50-60 Hz
Névleges bemeneti áramerősség / teljesítmény	20 A / 4.5 KVA	3 x 15 A / 10 KVA
Hegesztőáram tartomány - TIG / MMA	10 ~ 185 A / 10 ~ 185 A	10 - 315 A / 10 - 250 A
Gáz elő / utánfolyási idő	0 - 2 s / 0 - 10 s	0 - 2 s / 0 - 10.0 s
Áram lefutási idő	0 - 10 s	0 - 10 s
AC egyensúly	20 - 80 %	20 - 80 %
AC frekvencia / Pulze frekvencia	60 Hz / 0.5 - 300 Hz	60 Hz / 0.5 - 300 Hz
Ív gyújtás	HF	HF
Üresjárat feszültség	56 V	65 V
Bekapcsolási idő 40°C	20 %	30 %
Hatékonyság / Teljesítmény tényező	85 % / 0.7 cos ϕ	85 % / 0.9cos ϕ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / B	IP21S / B
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	493 x 365 x 355 / 20 Kg	493 x 365 x 355 / 37 Kg

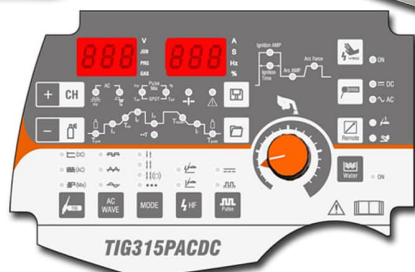


TIG 315P AC/DC (E 202) inverteres hegesztőgép



Garancia 2 év

TIG AC/DC



Jellemzők

- ALUMÍNIUM hegesztésre is alkalmas!
- MOSFET tápegységek növelik a megbízhatóságot és az ívstabilitást
- Állítható impulzusszám
- Állítható csúcsáram, alapáram és impulzusszélesség

Specifikációk

- HF ívgyújtás TIG módban
- HOT START (megkönnyíti az ívgyújtást indításkor)
- ARC FORCE (ívkeménység)
- Anti-sticking (letapadásgátlás)
- AC egyensúly
- 2T/4T

5 Funkciós:

MMA: Bevonatos elektróda hegesztése

TIG DC: AWI egyenáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG DC Pulse: AWI váltóáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC: AWI váltóáramú hegesztés HF ívgyújtással

TIG AC Pulse: AWI egyenáramú impulzus hegesztés HF ívgyújtással

Tartozékok: SR18 munkakábel, testkábel

Hegeszthető elektródák: rutilos, bázikus, inox, cellulóz, öntvény. Az elektródák polaritás váltás nélkül hegeszthetők.

Névleges bemeneti feszültség

Hálózati biztosíték MMA / TIG

Névleges bemeneti teljesítmény MMA / TIG

Hegesztőáram tartomány - MMA / TIG

Gáz elő-, utánfolyási idő

Áram fel-, lefutási idő

AC egyensúly / AC frekvencia

Pulze frekvencia DC / AC

Ív gyújtás

Üresjárat feszültség

Bekapcsolási idő 40°C

Hatékonyság / teljesítménytényező

Védelmi fokozat / Szigetelési osztály

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

TIG 315P AC/DC (E 202)

3~AC 400V $\pm$ 15% 50-60 Hz

3 x 20 A (lomha)

10.0 KVA / 9.0 KVA

10 - 270 A / 6 - 315 A

0.5 - 10 s / 0 - 15 s

0 - 15 s

20 - 60 % / 0 - 80 Hz

0.5 - 200 Hz / 0.5 - 20 HZ

HF

65 V

30 %

80 % / 0.7 cos ϕ

IP21S / B

566 x 233.5 x 405 / 25.5 Kg



CUT 40 (L 207) plazmavágó gép

Garancia 2 év



Jellemzők

- Túláram jelző és az automatikus megszakítás segíti a gép védelmét
- 8mm-es anyagok vágására is alkalmas
- Kontakt ívgyújtás

Tartozékok:

- AG 60 Plazmavágó munkakábel, testkábel csipesszel, nyomásmérő – vízleválasztóval

Vágható anyag:

- acél, - acélötvözetek, - rozsdamentes acél,
- alumínium, - titán, - réz, - nikkel,
- nikkelötvözetek.

Minőségi vágás: 6 mm



CUT

CUT 40 (L 207)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC 230V ± 15%; 50/60 Hz
Névleges bemeneti áram	20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	7.7 KVA
Hegesztőáram tartomány	20 – 40 A
Gáz utánfolyási idő	12 s
Ív gyújtás	HF - Kontakt
Üresjárat feszültség	250 V
Bekapcsolási idő 40°C-on	35 %
Légnyomás	4 ~ 5 bar
Levegő kapacitás	150 – 200 liter / perc
Hűtés módja	Légűtés
Hatékonyság / Teljesítménytényező	85 % / 0.7 cos φ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	439 x 165 x 327 / 9.1 Kg



CUT 40 (L 202) plazmavágó gép



Garancia 2 év

CUT



Specifikációk

- Gáz teszt funkció
- 2T/4T vezérlés
- Pilot ívgyújtás
- Euro csatlakozó

Jellemzők

- Nagy teljesítményű IGBT
- Beépített és szabályozható nyomáscsökkentő

Tartozékok:

- P 80 Plazmavágó munkakábel, testkábel csipesszel, nyomásmérő – vízleválasztóval

Vágható anyag:

- acél, - acélötvözetek, - rozsdamentes acél,
- alumínium, - titán, - réz, - nikkel,
- nikkelötvözetek.

Minőségi vágás: 8 mm

CUT 40 (L 202)

Névleges bemeneti feszültség	1~AC 230V ± 15%; 50/60 Hz
Névleges bemeneti áram	20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	7.7 KvA
Hegesztőáram tartomány	20 – 40 A
Gáz utánfolyási idő	12 s
Ív gyújtás	HF
Üresjáratú feszültség	250 V
Bekapcsolási idő 40°C-on	35 %
Légnyomás	4 ~ 5 bar
Levegő kapacitás	150 – 200 liter / perc
Hűtés módja	Léghűtéses
Hatékonyság / Teljesítménytényező	85 % / 0.7 cos φ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	439 x 165 x 327 / 9.1 Kg



CUT60 (L204) - CUT80 (L205) - CUT100 (L201)

plazmavágó gép



Garancia 2 év

Jellemzők

- Túláram jelző és az automatikus megszakítás segíti a gép védelmét
- Pilot ívgyújtás

Specifikációk

- **CNC**-porttal is szerelt
- Gáz teszt funkció (kivéve CUT 100 L 201)
- 2T/4T vezérlés.

Vágható anyag: CUT 60 - 80

- acél, - acélötvözetek, - rozsdamentes acél,
- alumínium, - titán, - réz, - nikkel, - nikkelötvözetek.
- Minőségi vágás: 12 mm
- Darabos vágás: 15 mm

Vágható anyag: CUT 100

- acél, - acélötvözetek, - rozsdamentes acél, - alumínium,
- titán, - réz, - nikkel, - nikkelötvözetek.
- Minőségi vágás: 20 mm
- Darabos vágás: 30 mm



CUT



	CUT 60 (L204)	CUT 80 (L205)	CUT 100 (L201)
Névleges Bemeneti feszültség	3~AC 400V ±15% 50-60 Hz		
Névleges bemeneti áram	3 x 12 A	3 x 16 A	3 x 20 A
Névleges bemeneti teljesítmény	7.9 KVA	11.3 KVA	15.2 KVA
Hegesztőáram	20 - 60 A	20 - 80 A	20 - 100 A
Gáz utánfolyási idő	10 s	10 s	10 s
Ív gyújtás	HF	HF	HF
Üresjárat feszültség	290 V	290 V	315 V
Bekapcsolási idő 40°C-on	40 %	40 %	60 %
Légnyomás	4 ~ 6 bar	4 ~ 6 bar	4 ~ 6 bar
Ajánlott kompresszor kapacitás	150 - 200 liter / perc	150 - 200 liter / perc	150 - 200 liter / perc
Hűtés módja	léghűtéses	léghűtéses	léghűtéses
Hatékonyság / Teljesítménytényező	85 % / 0.9 cos φ	85 % / 0.9 cos φ	85 % / 0.9 cos φ
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21S / F	IP21S / F	IP21S / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	540 x 250 x 380 / 14,5Kg	540 x 250 x 380 / 15Kg	568 x 253 x 443 / 26,5 kg



CUT 160 (L 307) plazmavágó gép



Garancia 2 év



Specifikációk

- Pilot ívgyújtás
- Légnyomást jelző led
- 2T/4T vezérlés
- **CNC**-porttal is szerelt

Jellemzők

- Túláram jelző és az automatikus megszakítás segíti a gép védelmét
- 40mm-es anyagok vágására is alkalmas
- Inverteres technológia

Tartozékok:

- Trafimet A 141 munkakábel, testkábel csipesszel, nyomásmérő – vízleválasztóval

Vágható anyag:

- acél, - acélötvözetek, - rozsdamentes acél,
- alumínium, - titán, - réz, - nikkel, - nikkelötvözetek

Minőségi vágás: 40 mm

Darabos vágás: 60 mm

CUT 160 (L 307)

Névleges bemeneti feszültség

3~AC 400V $\pm$ 15%; 50/60 Hz

Névleges bemeneti áram

3 x 32 A

Névleges bemeneti teljesítmény

29.2 KVA

Hegesztőáram tartomány

30 – 160 A

Gáz utánfolyási idő

10 s

Ív gyújtás

HF

Üresjáratú feszültség

320 V

Bekapcsolási idő 40°C-on

60 %

Légnyomás

4 ~ 6 bar

Levegő kapacitás

150 – 200 liter / perc

Hűtés módja

Léghűtéses

Hatékonyság / Teljesítménytényező

85 % / 0.76 cos ϕ

Védelmi fokozat / Szigetelési osztály

IP21S / F

Méret (Sz x H x M mm) / Súly

676 x 333 x 712 / 56 Kg



MZ 1000 (M 308) fedőporos inverteres hegesztő

Garancia 2 év



Jellemzők

- Több kimeneti mód, alkalmas MMA / gyök hegesztés CC SAW / CV SAW
- A csúcsmínőségű tápegység (INFINEON) nagy megbízhatóságot biztosít
- Egyedülálló vezérlő áramkör biztosítja a kiegyensúlyozott kétoldali kimeneti áramot
- Teljes védelem, beleértve a túláramot, túlmelegedést, a fázisvesztést, alul / túl feszültség elleni védelmet
- A professzionális 3-korrektív kialakítások rendkívül kemény környezetben is biztosítják a jó működést

Specifikációk

- SAW (fedőporos),
- MMA,
- CC / CV,
- ARC FORCE (ív keménység),
- HOT START (meleg indítás)



SAW

Alkalmas minden közepes acéllemez tompa-, átlapolt-, sarok-, és fedő hegesztésére. Alkalmazható mindenféle acélszerkezetre, rozsdamentes-, hőálló-, és nikkel alapanyagú ötvözt acélra; használható fedőporos hegesztő berendezésként és szénelektrodás gyökhegesztő funkcióval van ellátva. Széles körű alkalmazás a hajóépítésben, a kazánok gyártásában, szélenergia iparban, csővezetékek építésében, súlyemelő berendezések gyártásában és nyomástartó tartályok gyártásában, stb.

Tartozékok: vezérlő egység MK-1, hegesztő traktor, vezérlőkábel, hegesztőkábel, testkábel

MZ 1000 (M 308)	
Névleges bemeneti feszültség	3~AC 400V $\pm 15\%$ 50-60 Hz
Bemeneti biztosíték	3 x 50 A (lomha)
Névleges bemeneti teljesítmény	52 KVA
Teljesítménytényező	0.85 cos ϕ
Üresjárat feszültség	79 V
Névleges teljesítmény	1000 A / 44 V
Hegesztő áram tartomány	100 - 1000 A
Ív indítási tartomány	0 - 500 A
Ív keménység tartomány	0 - 580 A A
Bekapcsolási idő 40°C	100 %
Hatékonyság	91 %
Védelmi fokozat / Szigetelési osztály	IP21 / F
Méret (Sz x H x M mm) / Súly	890 x 400 x 811 / 115 Kg



MK - 1 Traktor és Control Box

Garancia 2 év

SAW



Könnyű, kis méret a rugalmasabb és kényelmesebb működés érdekében. Digitális vezérlés az optimális hegesztési teljesítmény eléréséhez. Analóg gombok és forgó gombok a kényelmes kezeléshez. Többfunkciós beállítás (másodlagos menü) és védelem. A professzionális 3 korrekciós deszkák rendkívül kemény környezetben jól működnek. Speciális gépautomatikus kezelőfelülettel rendelkezik. Beépített lassú lejtő jellemzőkkel kapcsolja át a funkciót, és szimulálhatja a szabályozott hegesztőgép teljesítményét. Az érintkezőpad leállítási funkciói garantálják az automatikus drót betáplálást, amikor megérkezett pozícióba került.

MK - 1 Traktor & Control Box

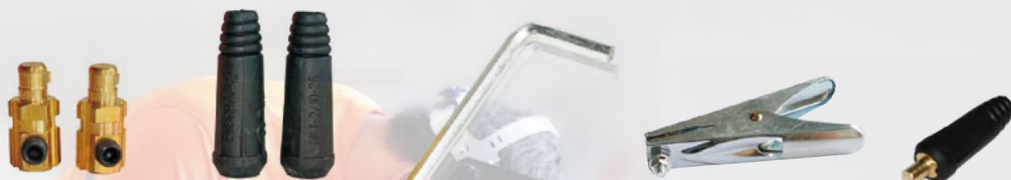
Utazási konfigurációs névleges bemeneti feszültsége
Huzaladagoló névleges bemeneti feszültsége
Huzaladagoló típusa
Hegesztési sebesség (cm / perc)
Huzalelőtolási sebesség (cm / perc)
Megfelelő hegesztési teljesítmény névleges érték
Huzalátmérő
Megengedett gerenda emelkedési / esési magasság
Állítható motorfej távolság
Traktor keresztkar forgási szöge
Hegesztőpisztoly elmozdítási szöge
Motorfej elhajlás szöge
Fedőpor tartály kapacitás
Huzal kapacitás
Méret (Sz x H x M) / Súly

Servo motor DC 110 V
Servo motor DC 110 V
Ívnyomásnak megfelelő változó huzal adagolási sebesség / állandó huzal
50 - 150 cm / min
30 - 300 cm / min
630 A, 1000 A, 1250 A
2.0 mm - 0.6 mm
100 mm
100 x 100 x 70
±90°
±45°
±90°
6 L
25 Kg
1020 x 480 x 740 / 54 Kg



JASIC

MMA



7 - 12
oldal

MIG



13 - 20
oldal

TIG



21 - 27
oldal

CUT



28 - 31
oldal



JASIC



Az Ön partnere:



A képek és az adatok csak tájékoztató jellegűek!